NISSEN

スパイラル　チューブ　フィルター

μSEPII

ミクロセップII

Patent No. 126806

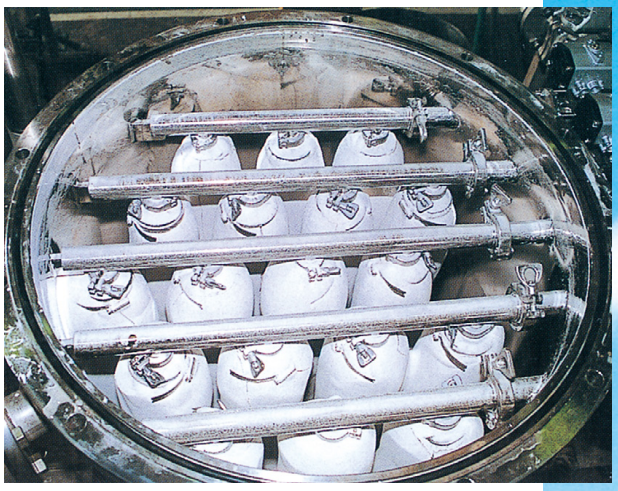
日鉄ステンレス加工株式会社 ニッセン事業部

スパイラル　チューブ　フィルター

μSEPⅡ

ミクロセップⅡ

日鉄ステンレス加工のμSEPⅡ（ミクロセップⅡ）は多くの分野で広く使用されている垂直リーフフィルターの弱点を解決し、また旧来のキャンドルフィルターの性能を大きく改善する独自のエレメントを採用した加圧管状濾過機です。さらに水平濾板型濾過機の代替機としてもご使用になれる十分な濾過ケーキ安定性を兼ね備えています。



■特長

1. 特殊エレメントは濾過中の圧力変動にもケーキの脱落がなく、安定したプリコート層を保ちます。
2. 濾過終了後の脱液されたケーキは、ドライ排出できます。
3. 目詰りした濾布の再生は、僅かな洗浄液による逆洗で簡単確実に行えます。
4. 密閉全自動運転が出来ます。
5. 長期間に渡って濾布交換の必要がありませんので、保守性に優れています。
6. 有機膜の使用により精密膜分離にも対応でき、また濾過助剤の負担も軽減されます。

■改善された性能

濾　　過

スパイラルエレメントとシームレス濾布の組み合わせにより鉛直方向のケーキ保持能力が大幅に向上し、従来の同種フィルターに比べて、ケーキ安定性に優れています。用途によっては濾布と濾過助剤の替りに有機膜を使用し、清澄液だけでなく固形分の回収も出来ます。

ケーキ排出

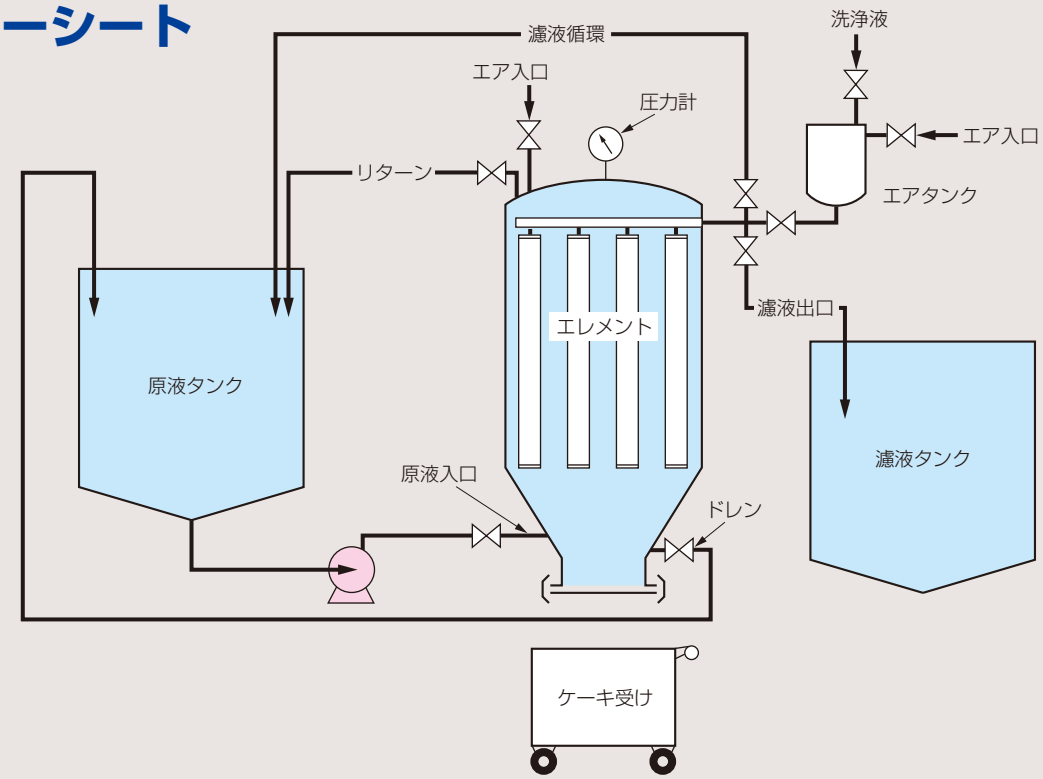
脱液ケーキはエレメント内のエア加圧により、スパイラル状の濾布が円筒状に膨らみ、瞬時に剥離・落下します。このためケーキをリスラリーする方法に比べますと洗浄液とその操作に要する時間が大幅に節約されます。

逆　　洗

目詰まった濾布の再生は少量の洗浄液で短時間に行え、また毎バッチ定期的に実施することによって目詰り進行を抑え、濾布交換の頻度を減らすことができます。

NISSEN

■標準フローシート



■工程説明

1 入　液
リターン口を開き、原液導入。

2 濾　過
濾液出口を開き、濾過開始。

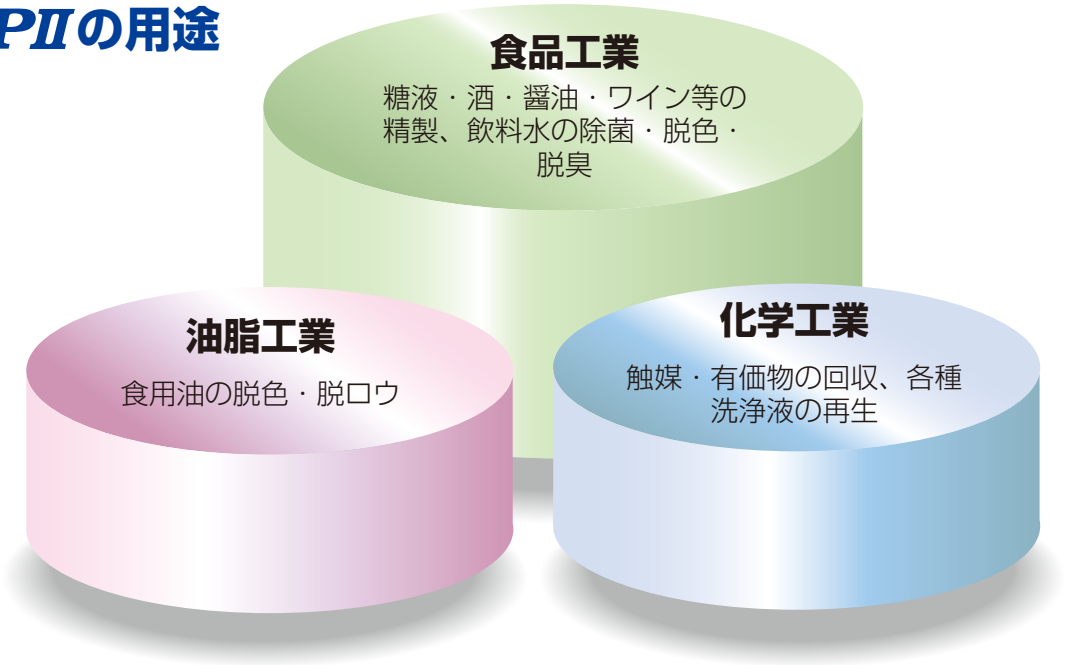
3 残　液
ドレン口を開き、本体をエア加圧して排液。

4 脱　水
エアブロー量を増し、濾液出口から脱水。

5 ケーキ排出
下蓋を開き、一列ずつ落とす。それぞれエアタンクにエアを溜めて放出を繰り返す。

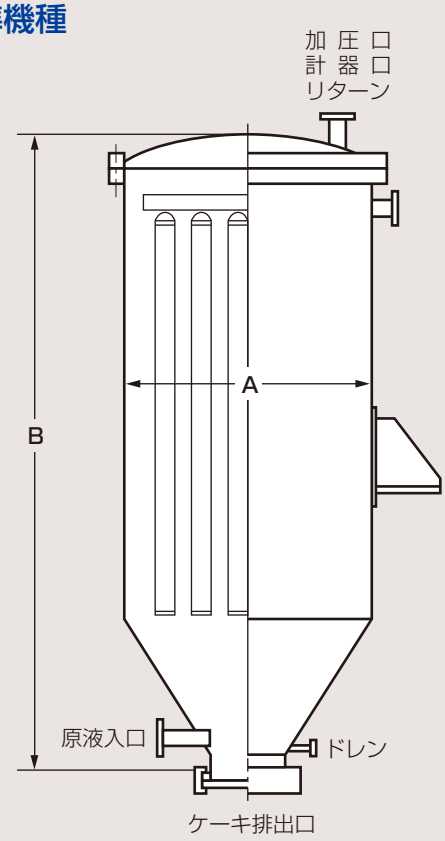
6 逆　洗
5. と同じことをエアタンクに水を入れて行う。

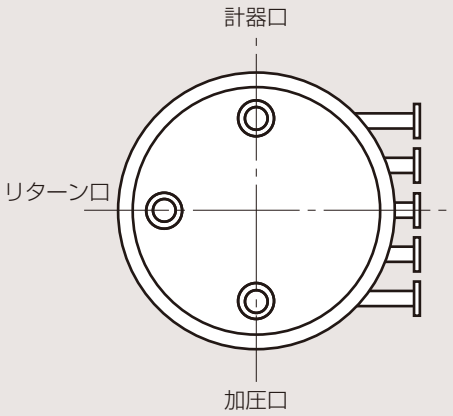
■μSEPⅡの用途



μSEPII スパイラル チューブ フィルター ミクロセップⅡ

■標準機種





■標準仕様

最高使用圧力	0.5MPaG	
最高使用温度	100℃	
材質	SUS316	（本体）
	PTFE	（ガスケット）

■標準寸法

型式	濾過面積(㎡)	エレメント長	エレメント数	A寸法	B寸法	重量(kg)	内容積(㎥)
45-Ⅰ-18	4.5	1000	18	700	1700	400	0.55
90-Ⅰ-36	9.0	1000	36	1000	2050	750	1.23
140-Ⅱ-37	13.9	1500	37	1000	2500	900	1.62
200-Ⅱ-55	20.6	1500	55	1200	2700	1350	2.43

■ノズル寸法

型式	原液入口	濾液出口	リターン	ドレン	ケーキ排出口	加圧口	計器口
45-Ⅰ-18	50A	40A	40A	20A	250A	40A	15A
90-Ⅰ-36	50A	40A	50A	20A	250A	40A	15A
140-Ⅱ-37	65A	50A	50A	20A	300A	50A	15A
200-Ⅱ-55	80A	50A	65A	20A	300A	50A	15A

※各種材質、濾過面積、圧力、温度で設計・製作いたします。

日鉄ステンレス加工株式会社 ニッセン事業部

〒447-0853
愛知県碧南市浜町１番地
TEL〈0566〉48−3330　FAX〈0566〉48−3433
ホームページ：www.kako.stainless.nipponsteel.com

Ver. 2019.07