



なくてはならない、技術。
ここでしかできない技術で、

世界を動かそう。

KEYWORD

キーワードで知る日鉄ステンレス加工

日本製鉄の
100%
子会社

半導体関連機材
[プレスプレート]

世界トップ
クラスの実力

産業用機械は、
国内有力
製造業の
製造工程の
重要な部分を構成



半導体関連機材中心の
金属加工と
産業用機械製造の

2つの事業



PRODUCT

製品紹介

特殊加工技術を活かし、高い板厚精度や表面品質を提供する「加工品事業部」の製品は、エレクトロニクス関連の最先端分野から建材・日用品まで幅広い分野でご利用いただいています。一方、圧力容器製造メーカーとして信頼とブランド力を誇る「ニツセン事業部」は、トップクラスの技術力と世界的なシェアを持ちます。

金属加工

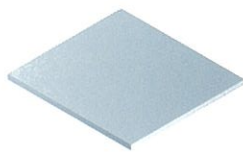
加工品事業部

主力製品 プレスプレート

プレスプレートには高い精度が求められます。現在、板厚偏差は $30\mu\text{m}$ 以内ですが、さらなる向上を目指しています。世界の半導体市場の拡大に伴い、プレスプレートの需要も増加しています。

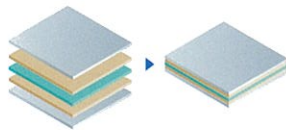
プレスプレート

親会社のステンレス鋼板を特殊研磨加工した精密製品。



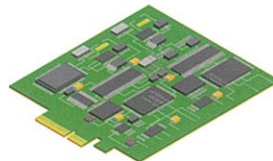
CCL

プレスプレートを使って、当社のお客様がCCL（銅張積層板）を生産します。



PCB

CCLから回路基板が製造されます。



様々な製品へ

回路基板はいろいろなものに組み込まれています。



産業用機械

ニツセン事業部

主力製品 WDフィルター

日本の化学メーカーや医療メーカーによる新分野への投資に伴い、当社の機械への需要も増加しています。

WDフィルター

洗浄、濾過、乾燥を連続して行う機械です。



様々な製品へ

医薬品や化学中間体など、さまざまな製品の製造に利用されています。



現場 加工品事業部



精密ラスの製造に携わり、 世界的な電池メーカーにも納入。

精密ラス（エキスパンドメタル）の製造に携わっています。厚さ0.1mmのステンレスをメッシュ状に加工し、世界的な電池メーカーに納入。リチウム一次電池の重要部品に使われるため、やりがいを感じます。残業は少なく、有休も取得しやすい環境です。育休制度も整っており、私も昨年取得し今年復帰しました。

加工品事業部
製造部 製造課

原田 采実

2022年入社



地元で安心して、 ものづくりの現場で働く。

入社を決めた理由は、地元の会社であり、通勤しやすかったことです。転勤がない点も安心できました。また、ものづくりに興味があり、製造に関わる仕事をしたいと考えていました。職場の雰囲気も良く、周囲の方々は親切で話しやすいので、とても働きやすい環境です。さらに、精密品を扱うため、製造現場でありながら空調が完備されており、快適に仕事ができる点も魅力です。

加工品事業部
製造部 製造課

池田 楓

2022年入社

若手ながら大型案件を担当し、 竣工時には成長を実感できる。

自ら計画した工事が竣工し、設備が再稼働する瞬間に達成感を覚えます。若手ながら大型案件を担当し、多くの業者をまとめる難しさを感じつつ、竣工時には成長と仕事の面白さを実感しました。また、社内には思いやりのある人が多く、上司や先輩の丁寧な指導で相談しやすい環境です。資格取得やスキルアップにも挑戦しやすく、成長できる職場だと感じています。



一日のスケジュール[事務メイン]

8:30～9:00	メールチェック
9:00～10:00	工事起案書作成
10:00～12:00	社内打合せ
12:00～12:45	お昼休憩
13:00～14:00	現場調査&作業員ヒアリング
14:00～15:00	工事業者と打合せ
15:00～17:00	工事書類とメールチェック
17:00～	退社

一日のスケジュール[工事メイン]

8:30～9:00	メールチェック
9:00～9:30	工事前KY打合せ
10:00～12:00	工事立会い
12:00～12:45	お昼休憩
13:00～15:00	工事立会い
15:00～15:30	竣工チェック
15:30～16:00	試運転確認
16:00～17:00	竣工報告
17:00～	退社

スタッフ 設備・生産技術部



設備・生産技術部

井上 拓也

2019年入社

現場 ニツセン事業部



工程の一部ではなく、ベースから完成品まで携われる。

もともと製造職を希望しており、特に工程の一部ではなく完成品まで一貫して手がける仕事を望んでいました。当社のニツセン事業部の製造は、この希望に合致しており、ベースから完成品まで携われる点が決め手となりました。

幅広い技能が身につき、日々成長を感じられる。

缶体の製造から完成まで一貫して手がけた機械が無事に稼働する瞬間は、毎回感慨深いです。自分の作った機械が多くの現場で活躍し、社会に貢献していると実感できます。ニツセン事業部の製造は、図面を見て組付順や段取りを考えながら進めるため、創意工夫が活かせる点が魅力です。溶接や工具を使う作業も多く、幅広い技能が身につくのも成長を感じる部分です。

ニツセン事業部
製造部 製造課

遠藤 裕幸

2017年入社

試運転やメンテナンスにも関わり、製品全体に携われる。

設計業務は単に図面を描くだけでなく、お客様や社内と連携しながら進める点が魅力です。試運転やメンテナンスにも関わり、製品全体に携われる点にもやりがいを感じます。要求の厳しい案件もありますが、完成時の達成感は格別です。自由な社風で創意工夫を活かせる環境があり、仕事の進め方も自分で組み立てられます。



社内【会議等がない日】

8:30～ 顧客問合せ対応
設計・製図
現場からの呼出し対応

12:00～12:45 昼休
営業と打合せ
設計・製図
現場からの呼出し対応

17:00～ 営業と打合せ
退社

出張【定期点検】

1日目 顧客の工場内で
納入済製品の
分解・点検準備

2日目 ボイラー協会検査官
の点検を受ける
再組立

3日目 再組立完了
試運転
各種データ採取

スタッフ ニツセン事業部



ニツセン事業部
技術部 設計課
内ヶ島 大斗

2019年入社

DATA

DATAで見る 日鉄ステンレス加工の働き方



年間休日

121日



有給休暇

20日 (初年度)



平均有休取得日数

16.4日



平均残業時間

18.3時間/月



平均勤続年数

16.6年



転勤なし ※1

拠点は碧南市1ヶ所



教育制度

新入社員研修/
管理職候補者研修/
管理職研修など



**社宅
制度有**

※1. 駐在員1名の富山営業所があるが職務が限定されており、転勤の可能性はありません。 ※数字は2023年度の実績です。

賞与
年2回

退職金
制度

各種
特別休暇

健康保険
日鉄健保

労働組合
日鉄ステンレス
加工労組

レジャー
施設割引

 **NIPPON STEEL** | **日鉄ステンレス加工株式会社**

〒447-0853 愛知県碧南市浜町1番地 TEL:0566-48-7222 FAX:0566-48-7291

こちらから
コーポレートサイト
をチェック!

