

NISSEN

製品カタログ

Industrial Machine & Dyeing Machine



日鉄ステンレス加工株式会社 ニツセン事業部

HISTORY

日鉄ステンレス加工株式会社ニツセン事業部 概要

概要

設立 1948年11月15日
所在地 〒447-0853 愛知県碧南市浜町1番地
連絡先 TEL 0566-48-3330
 FAX 0566-48-3433
従業員 65名
事業内容 ●繊維染色整理用各種機械の製造販売
 ●各種化学工業用機器及び食品工業用機器の製造販売
 ●各種医薬品用機器の製造販売
 ●ステンレス鋼を主材とする各種産業用機器及び部品の製造販売
認可資格 ASME圧力容器"U"スタンプ認証工場
 ISO9001認証工場
 第一種圧力容器製造 製造許可工場
 中華人民共和国圧力容器 製造許可工場

沿革

1948年11月 名古屋市中川区に於て会社設立。
 1952年 4月 日本金属工業株式会社の子会社として新発足、社名を日本染色機械株式会社に変更。
 1957年 4月 労働省（第一種）圧力容器製造許可工場となる。
 1959年 4月 愛知県海部郡蟹江町に本社工場移転。
 1961年 3月 西ドイツ オーバーマイヤー社と高温高圧汎用染色機に関し技術提携。
 1962年 1月 アメリカ スパークラー社と濾過機に関し技術提携。
 1971年10月 「'71化学プラントショー」に於て新型攪拌機ビスターがCPアイデア賞を受賞。
 1973年 1月 オランダ ストックブラバント社とロータリー・スクリーン捺染機に関し技術提携。
 1973年 3月 アメリカ ASME規格によるUスタンプ認証工場となる。
 1979年 1月 フィンランド サンタサロ・ソールベルグ社と蒸留水製造装置及びピュアスチーム発生装置に関し、製造契約締結。
 1979年 2月 イギリス ジェナグ社とストレーナーに関し技術提携。
 1980年 3月 (財団法人機械振興協会) 第10回「自動化機械開発賞」に於てスイングエースが受賞。
 1984年 5月 アメリカ スパークラー社に対して、WDフィルターの技術援助契約締結。
 1986年 4月 社名を株式会社ニツセンと変更。
 1994年 6月 韓国 慶韓産業社に対して、「ラピッド ユニエース」の技術援助契約締結。
 1999年 1月 中華人民共和国圧力容器製造許可工場となる。
 2003年12月 ISO 9001認証取得。
 2007年 2月 日金加工株式会社と統合し、日金加工株式会社ニツセン事業部となる。
 2007年 5月 愛知県碧南市・日本金属工業株式会社衣浦製造所内へ工場移転。
 2014年 4月 日本金属工業株式会社が日新製鋼株式会社との完全統合により日新製鋼となる。
 日新製鋼グループ会社として社名を日新加工株式会社に変更。
 2019年 4月 日鉄ステンレス加工株式会社に変更。

ACCESS

所在地・交通案内

名鉄
 名古屋駅 → 河和線(特急) 30分 → 知多半田駅 → タクシー(海底トンネル経由) 30分 → 日鉄ステンレス加工 本社工場 ニツセン事業部

JR
 名古屋駅 → 東海道本線(快速) 18分 → 刈谷駅 → 名鉄三河線 25分 → 碧南中央駅 → タクシー 5分 → 日鉄ステンレス加工 本社工場 ニツセン事業部

新幹線
 三河安城駅 → 東海道本線 6分 → 刈谷駅 → 名鉄三河線 25分 → 碧南中央駅 → タクシー 5分 → 日鉄ステンレス加工 本社工場 ニツセン事業部

タクシー 30分

日鉄ステンレス加工・本社
ニツセン事業部
精密ラス、プレスプレート、研磨
ラウンド加工品、プレスプレート

Industrial Machine 産業機械

ニッセンは高い品質管理と、たゆまぬ研究心で世界を舞台に活躍しています。プラント設計ノウハウを生かした技術開発の分野においては、世界各地で現地企業と販売契約・技術援助契約を結び、共同プロジェクトを進めてきました。また、徹底した品質管理のもと、製品の輸出は世界60ヶ国余におよび、各国で産業水準の向上に大きく貢献しています。これまでニッセンは、いち早く時代の変化に応える産業機械を送り出してきました。そしてこれからも確かな品質とあふれるオリジナリティをもって、あらゆる産業分野に挑戦し続けてまいります。



標準型水平濾板濾過機

Sparkler Filter



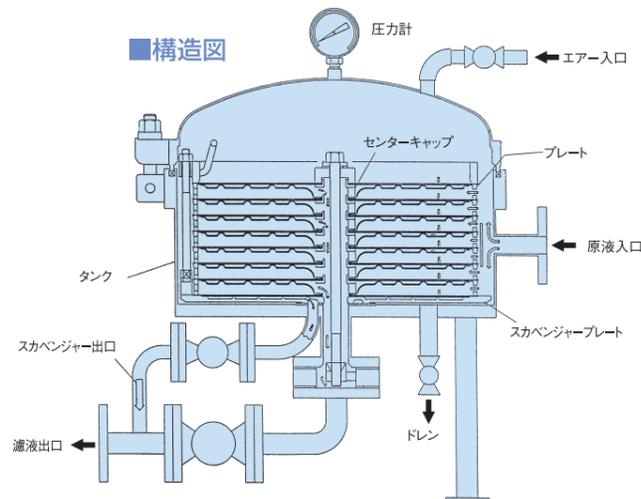
水平濾板型 スパークラーフィルター

液体用フィルターメーカーで著名な、米国のSparkler Filter社より技術供与を受け、ニッセンが純国産化した濾過機です。日本国内の化学工業・食品工業・医薬品工業・化粧品工業・塗料工業・機械工業など、幅広い分野に6,000台以上の納入実績を持つ優秀な濾過機です。

- 特長
1. ケーキの脱落、亀裂を生じない
 2. 特殊フィルタープレート
 3. 未濾過液を残さない
 4. 各種の濾材が選定可能
 5. 密閉構造
 6. 分解洗浄が簡単

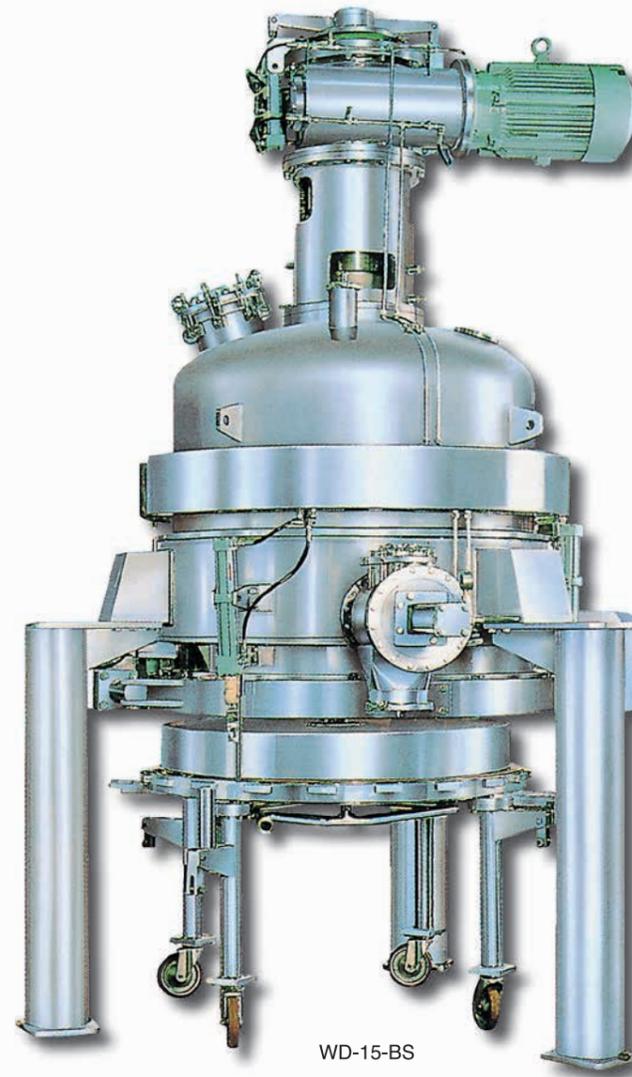
形 式 TYPE	8"・18"・33"
濾過面積	0.09m ² ~ 21.1m ²
材 質	ステンレス、ゴムライニング Hastelloy、 テフロンコーティング 他

■構造図



プリコートタンク、ポンプ、吊上げ装置付き

多機能濾過装置



WDフィルター

WDフィルターは、濾過・ケーキ洗浄・脱水・乾燥排出までの全工程を密閉状態で、完全自動処理可能な装置です。

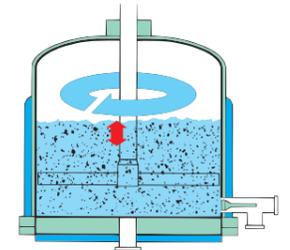
■特長

1. コンタミネーションの防止
2. 自動システムによる省力化
3. 設備の簡素化、作業環境の改善

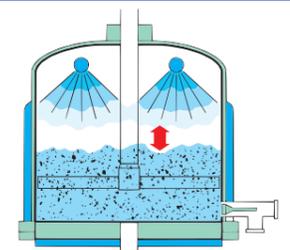
形 式 TYPE	WD-01 ~ WD-70
濾過面積	0.1m ² ~ 7.0m ²
材 質	ステンレス・ Hastelloy 他

■機能

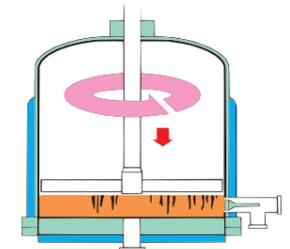
攪拌・濾過



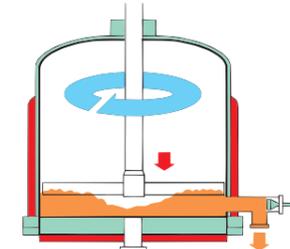
ケーキ洗浄



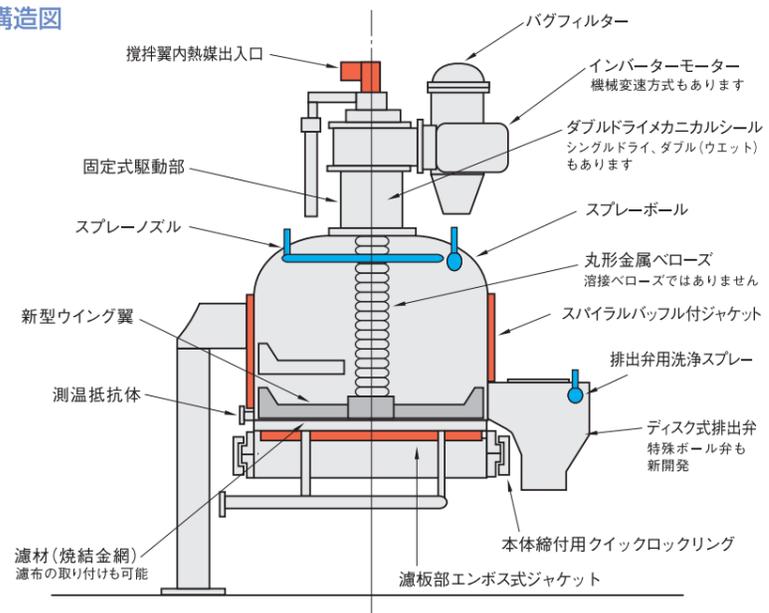
脱液・延展



乾燥・排出



■構造図



単板式濾過機

MONO-PLATE FILTER



濾板転倒式

モノプレートフィルター

多品種少量生産のケーキ回収に、加圧・真空のいずれの濾過も可能なシンプル構造の濾過機です。濾材は、用途により濾紙・濾布・金網・焼結金属・ウェッジワイヤーが選択できます。

■特長

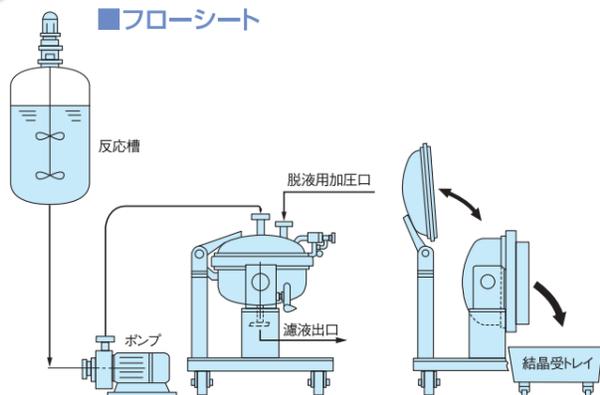
1. ケーキの完全回収
2. 珪藻土濾過により0.3μ迄の清澄濾過が可能
3. ケーキの安定性と脱水率が最高
4. 未濾過液が皆無
5. 加圧・真空のいずれの濾過も可能
6. あらゆる濾材(濾紙・濾布・金網・焼結金属、その他)が選択できます
7. 濾材の交換が簡単
8. 洗浄が簡単

■構造

- 材質は軟鋼、ステンレス鋼、 Hastelloy、チタン、各種ライニングが製作可能。
- 蓋開閉方式はスイングボルト式、セルフロックワンタッチ式があります。
- 手動式、自動式、濾板反転式、自動昇降式、フルジャケット式等々、コンビネーションは10種以上製作されております。

形式 TYPE	MF-01 ~ MF-30
濾過面積	0.1m ² ~ 3.0m ²

■フローシート



テフロンコーティング式

加圧円形両面濾板式濾過機



WFE-560

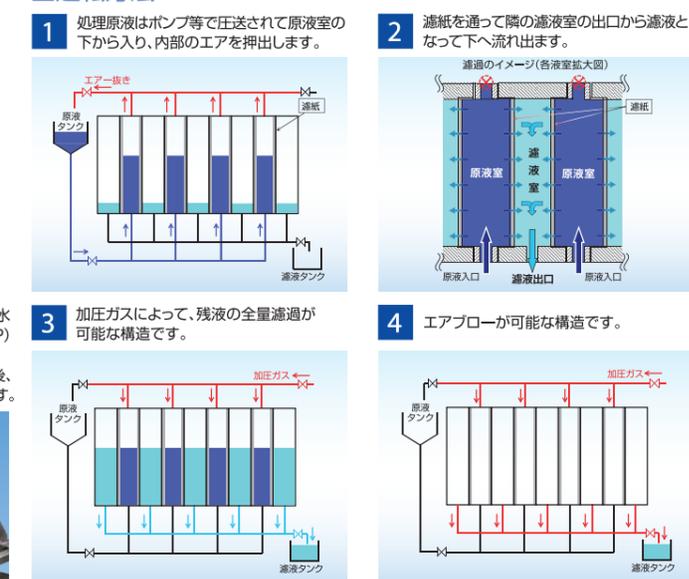
WFEフィルター

本機は従来の濾過機の課題である機器取扱作業の簡素化と濾過後の整備作業性向上を目標に開発した新しい濾過機です。

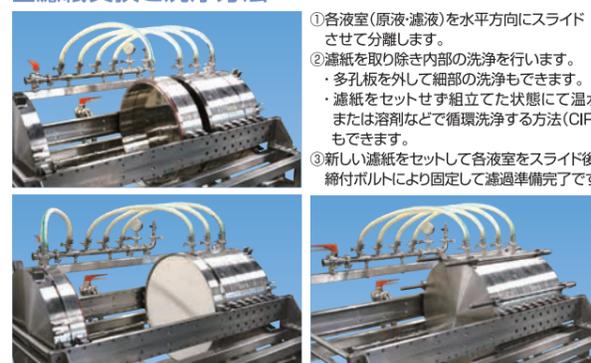
■特長

1. 円形両面濾板によるコンパクトかつシンプルな構造
2. 濾過面積の調整が可能
3. 部品点数の少数化により分解・組立や洗浄が簡単で作業性向上
4. 角型濾板式濾過機に比べ流量が均一、かつ液漏れが抑制
5. 独自のノズル配置により全量濾過が可能

■運転方法



■濾紙交換と洗浄方法



加圧管状濾過機



45-II-18

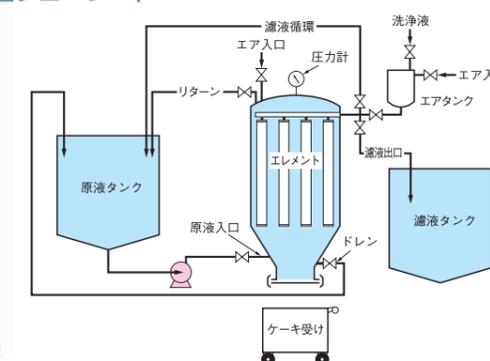
μSEPII



マイクロセップII

マイクロセップIIは多くの分野で広く使用されている垂直リーフフィルターの弱点を解決し、また旧来のキャンドルフィルターの性能を大きく改善する独自のエレメントを採用した加圧管状濾過機です。さらに水平濾板式濾過機の代替機としてもご使用になれる十分な濾過ケーキ安定性を兼ね備えています。

■フローシート



■特長

1. 特殊エレメントは濾過中の圧力変動にもケーキの脱落がなく、安定したプリコート層を保持
2. 濾過終了後の脱液されたケーキはドライ排出
3. 目詰りした濾布の再生は、僅かな洗浄液による逆洗で簡単確実
4. 密閉全自動運転
5. 長期間に渡って濾布交換の必要がなく、優れた保守性
6. 有機膜の使用により精密膜分離にも対応、濾過助剤の負担も軽減

形式	45-II-18 ~ 200-II-55
濾過面積	4.5m ² ~ 20.6m ²

高温高压調理殺菌装置

液状食品連続冷却装置



STERI-ACE

型式：PRS-30-I

ステリエース

ステリエースの処理槽はコンパクトな角型圧力容器です。また、特許エア・スチームによる均一加熱、およびエアとスプレー水を利用したシンプルな冷却方式により、パウチ包装食品の調理・殺菌・冷却の各工程を省エネルギーで処理します。

■特長

1. 精度の高い殺菌ができます。
2. 美味しいレトルト食品を作る二段階殺菌法採用！
3. 二段階殺菌法が簡単に、経済的にできます。
4. レトルト臭が少なく、食味・食感を損ないません。
5. 熱変色が少なく、包材を痛めません。
6. 低温殺菌(80℃以上)もできます。
7. 調理(蒸す・煮る・茹でる)冷却ができます。
8. 商品開発・商品見本などにも最適です。
9. F値モニターも標準装備です。



型式：PRS-10-IVCC

STERI-ACE VCC型

マルチ・レトルト・クッカー
ステリエース VCC型

機械は1台／機能は5台

■特長

ステリエースVCC型は1台で
1. 高性能殺菌装置
2. 加熱調理装置
3. 高圧・減圧スチーム処理装置
4. 真空調理装置
5. 真空冷却装置
としての5つの機能を持った他に類例の無い多目的食品加工装置です。処理槽寸法は標準型ステリエースと同じです。

RAPID COOL-ACE



ラピッドクールエース

液状食品の連続冷却器として
開発・実用化!

- 特長
- ・コンパクトで冷却効率がが高く、処理能力が高い。
 - ・高効率ポンプにより歩留まりが良い。
 - ・可搬式で軽量のため取扱いが容易。
 - ・加工製品の範囲が広い。
 - ・サニタリー性が良い。
 - ・操作は簡単。
 - ・製品取り出しが容易。

■性能 製品温度 90℃→40℃
処理能力 25L/min
(冷却水温度18℃、20L/min)

上下回転式攪拌機

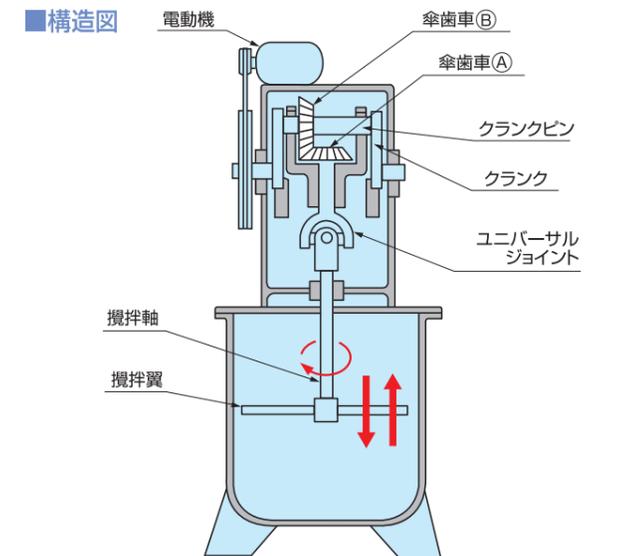


V-302 5m³

ビスター

電動機よりの回転運動を上下往復運動に変換するクランク機構と、そのクランクに回転可能に支持されているギヤボックス内にある一対の傘歯車Bをクランクピンに固着し、その駆動歯車Bに噛み合う被動歯車Aに連結した垂直軸の先端にユニバーサルジョイントを介して、槽内の攪拌翼に上下運動と同時に回転運動を与える高粘度用攪拌機です。

形 式 TYPE	V-202 ~ V-3002 VL-200 ~ VL-2200
標準馬力	0.2kW ~ 22kW



その他



コンデンサー

型 式	
伝熱面積	1157㎡
チューブ	1968本
タンク径	Φ2800mm
材 質	SUS304



AutoClave

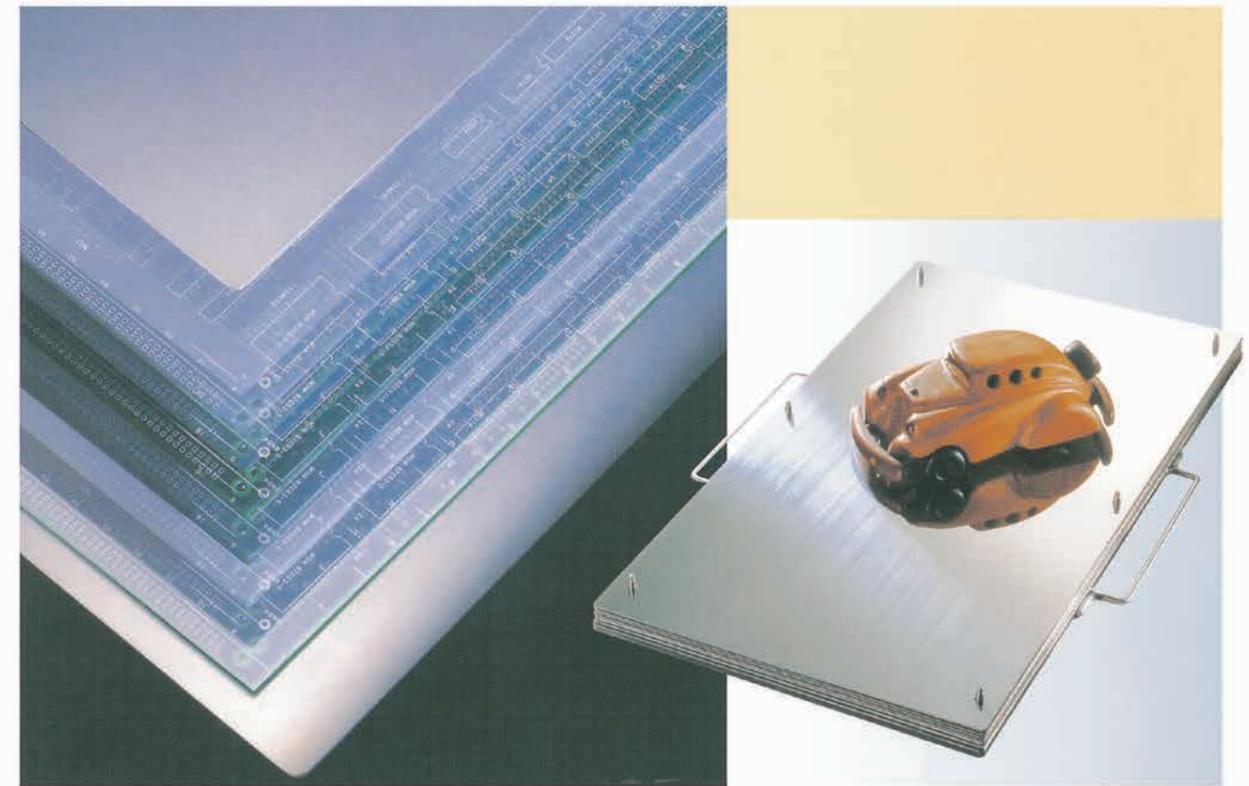
型 式	
サ イ ズ	Φ1300 × 2900L
最高使用圧力	0.5Mpa
材 質	SUS304

日鉄ステンレス加工 加工品取扱製品
プレスプレート／研磨

プレスプレート製品

プリント配線板製造に欠くことのできない当社のプレスプレートは、日鉄ステンレスのステンレス製造技術と、実績に裏づけされた日鉄ステンレス加工の技術とが合体した高付加価値商品です。

- 品目
銅張積層板製造用
プリント配線板製造用



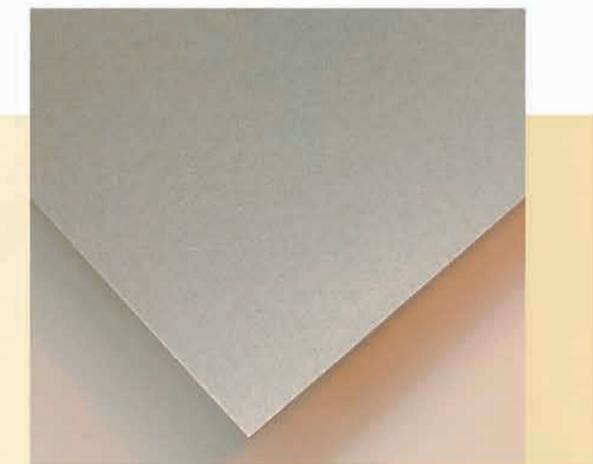
表面研磨ステンレス鋼板

表面研磨ステンレス鋼板は、鏡面仕上げ、パイブレーションなどの加工製品です。意匠建材分野では、確固たる地位を確立しています。

- 品目
鏡面・パイブレーション研磨製品



▲研磨加工



▲パイブレーション

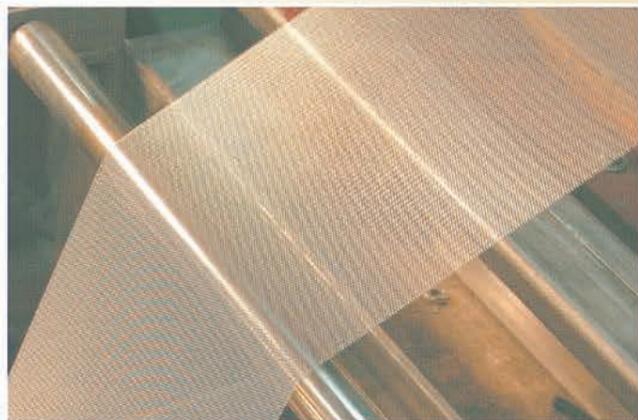
精密ラス



精密ラス

極薄精密ラス(エキスバンドメタル)の製造を行っています。ラスの素材はステンレスのほか、チタン・ニッケル・銅・アルミニウム、各種クラッド材です。ラスのサイズは用途に応じた金型を製作し、多様な形状に対応できます。

- 品目
エキスバンドメタル



▲ラス切断



▲ラス圧延

圧延精密ラス

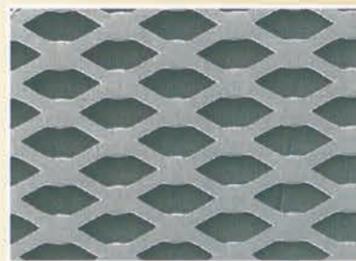
圧延精密ラスの板厚は0.03~0.10mm、最大幅300mm・最小幅20mmまでのスリット加工ができます。



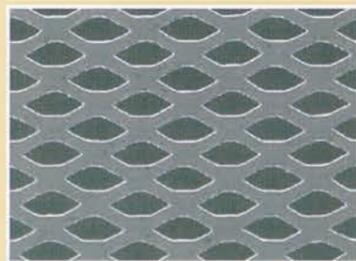
▲拡大顕微鏡



▲非圧延ラス

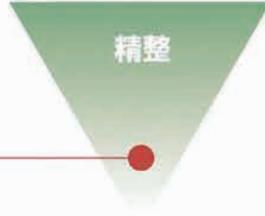


▲圧延ラス-1



▲圧延ラス-2

精整



精整

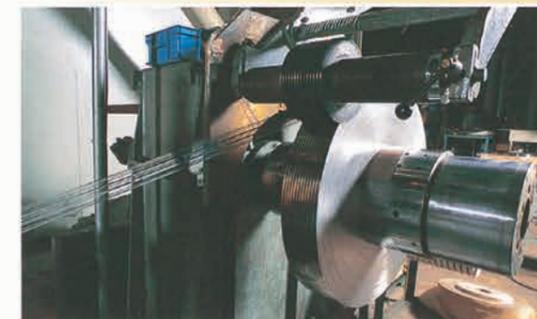
精整

精整作業はステンレスのスリッター受託加工です。合理化されたスリッターラインは、安定したスリット精度と納期の厳守で、お客さまのご要望にお応えしています。

- 品目
各種スリッターの受託加工



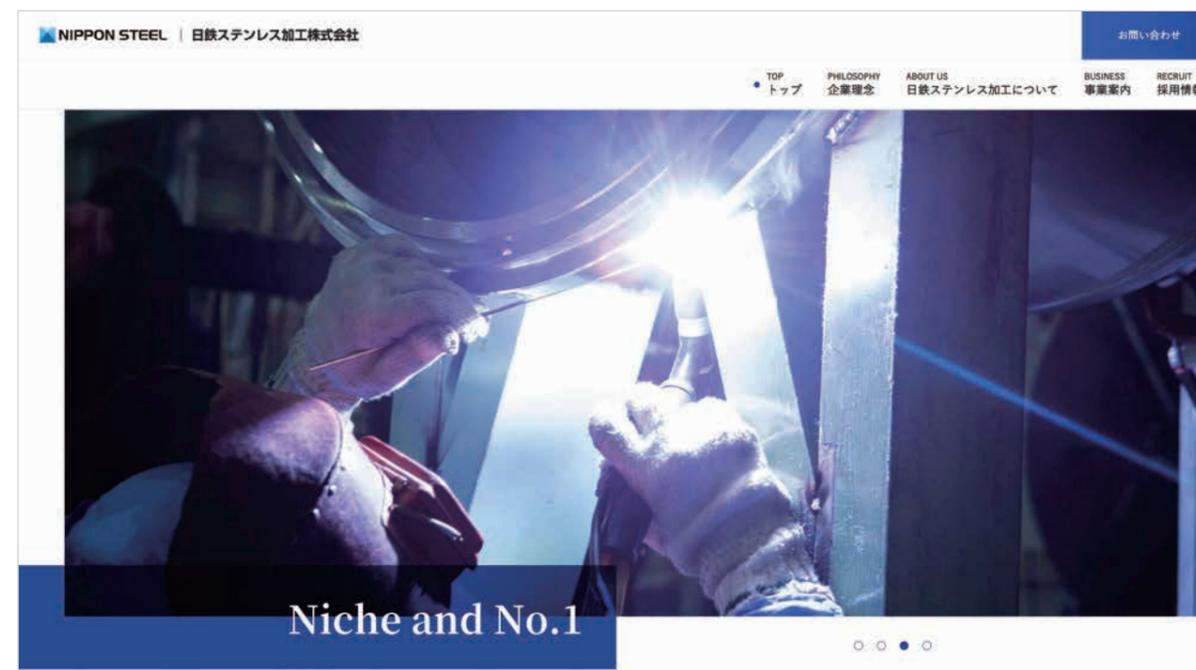
▲スリッターフープ



▲スリッター加工

ホームページで『製品カタログ』がご覧いただけます。

www.kako.stainless.nipponsteel.com



ご注意とお願い:
これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。
本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。

MEMO

A series of horizontal dashed lines for writing.

MEMO

A series of horizontal dashed lines for writing.



U

Certificate Number 11845

ASME



REGISTERED ORGANIZATION
NO.1286-ISO9001

ISO9001

Certificate
No. TS2200372

中華人民共和國
压力容器 製造許可工場

日鉄ステンレス加工株式会社 ニッセン事業部

〒447-0853

愛知県碧南市浜町1番地

TEL(0566)48-3330 FAX(0566)48-3433

ホームページ：www.kako.stainless.nipponsteel.com